

MIXER AIRTECH - TOP

TIPO 100 - RIETSCHE®

Impianto pneumatico | codice : 971001000A



L'impianto di convogliamento Mixer Airtech è una macchina ideale per il trasporto pneumatico dei prodotti premiscelati in polvere contenuti nei silos a pressione.

La semplicità dei comandi e l'elevata automazione ne fanno una macchina all'avanguardia e di facile utilizzo.

L'impianto Mixer Airtech è dotato di un sistema per la pulizia automatica dei tubi di trasporto materiale in caso di mancanza di tensione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	400 V - 50 Hz
Assorbimento	15 A
Potenza	5.5 kW
Portata aria	98 m ³ /h
Distanza servita	100 m*
Dimensioni (L x b x h)	110 x 55 x 84 cm
Peso compressore	164 kg

(*) in funzione delle caratteristiche dei prodotti utilizzati, del modello di statore e rotore, del diametro e della lunghezza del tubo, dell'altezza e della temperatura ambientale.

DOTAZIONI

- Sonda PFG
- 2 Tubi poliuretano spiralato ML 25 C/STORZ
- Tubo EPDM 19x30 4 ML + GEKA
- Tubo EPDM 13x19 4 ML + GEKA GIR.
- Tubo EPDM 25x33 4 ML + RACC. LUD.
- 2 Chiavi fissaggio Storz due impronte zincata
- Cavo elettrico 50 ML neoprene 4x2.5 con presa
- Cavo sonda 50ML 3x1,5 con presa + spina 42V
- Cuffia monofil.plus compl.s/sonda
- Gruppo convogliatore Airtech

MIXER®